

482-108

AU 332

46105

FR 1263930
MAY 1961

161-05

1969

N. 1.263.930

M. Lefebvre

Pl. unique

Fig. 1.

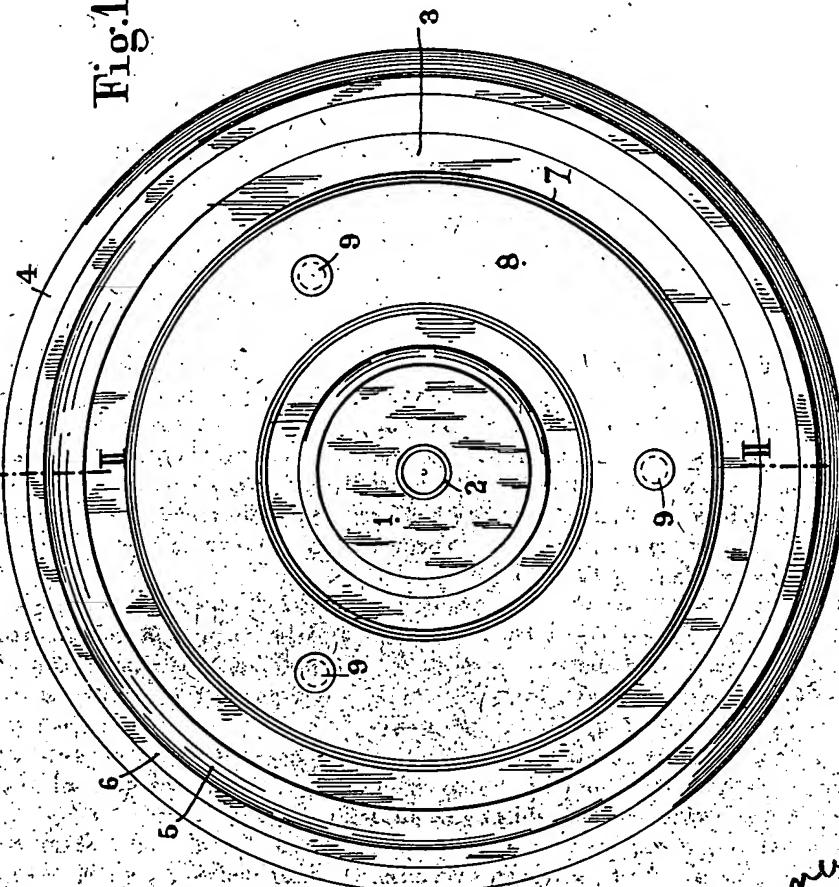
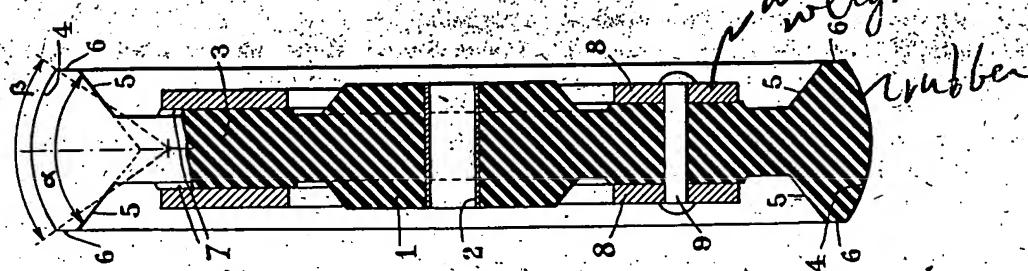


Fig. 2.



Hand-drawn technical diagram of a mechanical component, possibly a bearing or seal. The diagram shows various parts labeled with numbers 1 through 8. A large handwritten label "annular weight" points to a shaded area at the top. Another label "rubber" points to a shaded area on the right side. A third label "reinforcement to prevent shearing" points to a shaded area at the bottom left.

482105

BREVET D'INVENTION

P.V. n° 826.041

N° 1.263.930

Classification internationale :

A 63 b

Disque d'halteres en matière souple. (Invention : Lucien GUILLIER.)

M. JACQUES LEFEBVRE résidant en France (Seine-et-Oise).

Demandé le 3 mai 1960, à 14^h 14^m, à Paris.

Délivré par arrêté du 8 mai 1961.

(Bulletin officiel de la Propriété industrielle, n° 24 de 1961.)

(Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'article 11, § 7, de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902.)

La présente invention a pour objet un disque en matière souple destiné à servir de roue, à amortir la chute de poids ou d'objets pondéreux divers, ou à remplacer des disques en métal pour les barres telles que celles communément appelées « barres culturistes » et « barres olympiques haltérophiles », les disques de tares ou de charge, et plus particulièrement les halteres.

Les halteres utilisées jusqu'à ce jour, comportent essentiellement une barre d'acier à chaque extrémité de laquelle sont montés rotatifs et amovibles des disques métalliques susceptibles d'être empilés jusqu'à l'obtention du poids désiré.

Les athlètes s'efforcent d'élever ces halteres au-dessus de leur tête, pour les déposer ensuite sur le sol.

Le choc répété de ces halteres sur le sol, dont le poids atteint fréquemment 160 kg, parvient rapidement à l'endommager et à le rendre inutilisable.

Ce sport se pratique dans des gymnases, situés au rez-de-chaussée ou en sous-sol, et les athlètes « tirent » sur des planchers spéciaux, onéreux, et qu'il faut fréquemment renouveler.

Outre la détérioration des planchers, les halteres couramment utilisées présentent de nombreux inconvénients parmi lesquels il y a tout particulièrement lieu de signaler :

Le bruit provoqué par la chute des disques sur le sol;

Les risques de blessures occasionnés par la chute des disques sur les pieds des athlètes;

Le bris, ou tout au moins le voilage des disques lorsqu'ils retombent de biais;

La torsion des barres, pour lesquelles il est nécessaire d'utiliser d'ailleurs des aciers spéciaux de toute première qualité.

On a tenté de remédier à ces inconvénients en munissant la jante des disques d'un bandage en

caoutchouc; celui-ci, malheureusement, se décollait assez rapidement; on a également proposé des disques sur la jante desquels est monté librement un bandage élastique d'épaisseur plus grande que la largeur de la jante, ce bandage étant maintenu à mi-hauteur par deux flasques d'acier de diamètre approprié boulonnés entre eux ou au disque.

La compression du caoutchouc contre les flasques engendrait toutefois un rapide cisaillement du bandage et une déformation des flasques.

La présente invention se propose d'apporter une solution élégante, économique et définitive aux inconvénients des disques conventionnels.

A cet effet, le disque selon l'invention est caractérisé en ce qu'il est entièrement constitué d'une matière élastique suffisamment résistante à l'écrasement constituant en son centre le moyeu, éventuellement renforcé, muni de moyens de fixation à la barre, à sa partie médiane un voile dont l'épaisseur est suffisamment grande pour résister au flambage, et aménagé pour recevoir des différents poids destinés à donner les tares désirées et à sa périphérie une bande dont la surface extérieure est bombée. Cette bande est préféablement raccordée au voile médian par deux faces inclinées, faisant entre elles un angle voisin de l'angle au centre de la surface extérieure bombée de la bande.

Les halteres équipés de tels disques peuvent être utilisés sur un sol quelconque et notamment sur la terre battue; leurs barres ne risquent plus d'être cisillées lorsque le disque tombe de biais, étant donné que les efforts qui en résultent leur sont transmis élastiquement par les disques, et qu'aucune partie du bandage ne peut se trouver franchement en porte-à-faux par rapport aux faces inclinées de raccordement au voile; les risques d'ovalisation du trou axial sont également éliminés.

On décrira plus en détails ci-après, à titre indicatif et nullement limitatif, un mode de réalisation

FRANCE
DIV.

61

préféré du disque pour haltère faisant l'objet de la présente invention, en référence au dessin annexé, sur lequel :

La figure 1 est une vue en élévation de ce disque;

La figure 2 est une vue en coupe faite suivant la ligne II-II de la figure 1.

Ce disque entièrement constitué de caoutchouc étoilé de rigidité appropriée, comporte essentiellement un moyeu 1 renforcé éventuellement par une bague métallique 2; un voile 3 à sa partie médiane, dont l'épaisseur est suffisante pour résister au flambage, et une bande bombée 4 à sa périphérie, raccordée au voile 3 par deux faces inclinées 5 et des pans coupés 6.

L'angle α formé par ces deux faces 5 (fig. 2) a une valeur voisine de celle de l'angle au centre β formé par la courbure de la bande.

Chaque face du voile 3 comporte un renforcement annulaire 7 sur lequel vient s'appliquer une couronne métallique tarée 8, les deux couronnes étant reliées entre elles par des rivets 10 les maintenant rigidement contre lesdits renforcements 7.

Ces renforcements sont destinés à éviter le cisaillement qui risquerait d'être provoqué, lors des chutes des disques, si les tares 8 étaient directement en contact avec le voile 3.

Ces couronnes métalliques servent à tarer les disques, elles accroissent également la rigidité de l'ensemble, et aident notamment le voile à résister au flambage.

Les pans coupés 6 facilitent la juxtaposition et l'empilage des disques. L'épaisseur du voile 3 est supérieure au $1/3$ de la plus grande largeur de la bande 4.

Il est du reste bien entendu que de nombreuses modifications peuvent être apportées au mode de réalisation décrit ci-dessus, en référence au dessin annexé, sans que l'on s'écarte pour cela du cadre de la présente invention; c'est ainsi notamment que différentes qualités de caoutchouc ou de matière analogue pourraient être utilisées pour la bande, le voile et le moyeu, la première devant résister à l'écrasement, le second au flambage et la troisième au cisaillement.

RÉSUMÉ

1^o Ce disque est caractérisé en ce qu'il est entièrement constitué d'une matière élastique suffisamment résistante à l'écrasement constituant en son centre le moyeu, éventuellement renforcé, muni de moyens de fixation à la barre, à la partie médiane un voile dont l'épaisseur est suffisamment grande pour résister au flambage, et à sa périphérie une bande dont la surface extérieure est bombée;

2^o Cette bande est raccordée au voile median par deux faces inclinées faisant entre elles un angle voisin de l'angle au centre de la surface extérieure bombée de la bande;

3^o Chaque face du voile comporte un renforcement annulaire sur lequel vient s'appliquer une couronne métallique tarée, les deux couronnes étant reliées entre elles par des rivets les maintenant rigidement contre lesdits renforcements.

JACQUES LEFEBVRE

Par procuration

BÉTRY



Babel Fish Translation

In English:

This disc entirely constitutes rubber cloth-lines reigidite approprie, comprises primarily a hub 1 possibly reinforces by a metal ring 2, a veil 3 has its mediane part, of which the thickness is sufficient for resister with buckling, and a band bombee 4 A its periphery raccordee with veil 3 by two faces inclinees 5 and of the sides cuts 6.

[Help](#)

Global Services

[Calling Cards](#)

[World Travel](#)

[Language School](#)

[Cellular Phones](#)

[Learn French](#)

[France Travel](#)

[Search the web with this text](#)

Translate again - Enter up to 150 words

Ce disque entierement constitue de caoutchouc entoile de reigidite appropree, comporte essentiellement un moyeu 1 renforce eventuellement par une bague metallique 2, un voile 3 a sa partie mediane, dont l'epaisseur est suffisante pour resister au flambage, et

Use the [World Keyboard](#) to enter accented or Cyrillic characters.

[French to English](#)

[Translate](#)

[Sponsored Matches](#) [About](#) [Become a sponsor](#)

WorldSmart - Study Leadership Abroad

Up with People's new global leadership and intercultural communication program for worldwide youth to study abroad. Multi-country travel, academic credit, and scholarships.

[www.worldsmart.org](#)

Add Babel Fish Translation to your site.

Tip: You can now follow links on translated web pages.



[Business Services](#) [Submit a Site](#) [About AltaVista](#) [Privacy Policy](#) [Help](#)

© 2004 Overture Services, Inc.